

Hochleistungsschleiföl

Verbesserte Schnittwerte und Standzeiten

Das für die Bearbeitung von Hartmetall- und HSS-Werkstoffen geeignete Schleiföl 'SintoGrind' vermeidet Kobaltauswaschungen und besitzt ein hohes Luftabscheidevermögen.



1 Steffen Waldenburger von Oelheld (links) und Kolja Trautvetter von Trako-Werkzeuge sind von den Ergebnissen beim Werkzeugschleifen mit SintoGrind TTK überzeugt © Oelheld

kommt. Nach Betrachtung der Anforderungen und einem ausführlichen Beratungsgespräch mit Steffen Waldenburger, technischer Außendienst der Oelheld GmbH, entschied sich Trautvetter für das Produkt 'SintoGrind TTK', das optimal zur Schleifaufgabe, zur Schleifmaschine und zur Filtration passt.

SintoGrind ist ein synthetisches Hochleistungsschleiföl und basiert auf Polyalphaolefinen. Es ist für die Bearbeitung von Hartmetall- und HSS-Werkstoffen geeignet. Zu seinen Vorteilen zählen die hervorragende Oberflächengüte der Werkstücke und die Vermeidung von Kobaltauswaschungen.

Die Trako-Werkzeuge GmbH in Aue entwickelt und produziert Zerspanungswerkzeuge nach Kundenbedürfnissen. Seit Kolja Trautvetter das Unternehmen 2019 gründete, werden vor Ort neuartige Werkzeugkonzepte für eine optimierte Fertigungsstrategie entwickelt und umgesetzt.

Besonders erfolgreich und einzigartig auf dem Markt ist der patentierte Hochleistungsfräser 'TrakoMill'. Er hebt sich vor allem durch seine außergewöhnliche Geometrie von Hochleistungsfräsern anderer Marktbegleiter ab. Die Geometrie der Schneiden macht den Hochleistungsfräser nicht nur sehr schwingungsarm, sondern charakterisiert diesen auch durch seine extreme Verschleißfestigkeit. Der Haupteinsatzbereich des TrakoMill-Schaftfräasers liegt bei schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Werkzeugstählen, austenitischen Stählen, Aluminiumlegierungen, Titan oder CFK/GFK, sowie neuartige Werkstoffkombinationen (Sandwichkomponenten der genannten Werkstoffe).

Kontrollierte Schleifprozesse

Zur Fertigung der Hochleistungsfräser ist die neueste Schleifmaschine der Walter Maschinenbau GmbH im Einsatz. Aufgrund von verschiedenen zu

bearbeitenden Werkstoffen und unterschiedlichsten Anforderungen musste ein hierzu passendes Schleiföl gefunden werden. Anforderungen waren beste Oberflächengüten, erhöhte Schleifscheibenstandzeit sowie die Vermeidung von Kobaltauswaschungen. Durch die vielfältige Erfahrung von Trautvetter, der selbst viele Jahre als Schleifer in unterschiedlichen Unternehmen tätig war, wusste er genau worauf es bei der Auswahl des richtigen Schleiföls an-



2 Mit dem synthetischen Hochleistungsschleiföl SintoGrind TTK gelingt die Bearbeitung von Hartmetall- und HSS-Werkstoffen wie bei den Schaftfräsern von Trako © Trako Werkzeuge

INFORMATION & SERVICE



HERSTELLER

Oelheld GmbH
70188 Stuttgart
Tel. +49 711 168630
www.oelheld.com

Die Langlebigkeit der SintoGrind-Reihe und das gute Luftabscheidevermögen des Schleiföls sind ebenfalls gern gesehene positive Eigenschaften eines Bearbeitungsmediums.

Die jahrelange Erfahrung mit der Entwicklung und Fertigung hochwertiger Schleiföle sowie die individuelle Beratung von Oelheld unterstützen die Trako-Werkzeuge dabei, einen stabilen Fertigungsprozess zu gewährleisten. Auch der Service und die Zusammenarbeit mit der Firma Oelheld vermitteln zusätzliche Sicherheit.

Das Fazit von Kolja Trautvetter fällt nach der Einführung des Schleiföls sehr positiv aus: »Als Start-Up-Unternehmen ist es wichtig auf verlässliche Partner und Produkte zu setzen, um sich mit aller Kraft auf den Erfolg und das Wachstum des Unternehmens zu konzentrieren.« ■